

Estudio de Viscosidad

mvps_oficial

contacto@moldingvps.com

116-641

CATÁLOGO

Máquina IMM 01	Resina PPGF-20
Molde ID 1678-6	

PARÁMETROS

Diámetro de Tornillo 28 mm	Diámetro de Pistón 220 mm
Temperatura de Masa Real 260 °C	MAX Velocidad de Inyección 60 cm³/s
Posición Teórica de Disparo 32 mm	Posición de Transferencia V/P 12 mm
Tamaño de Descompresión 2 mm	Posición Teórica de Colchón 9 mm
Peso de Cavidades 1a Etapa 16 g	Peso Específico 0.98 g/cm³
MAX Presión de Inyección 1,200 bar	Uso Deseado de Máquina 90 %
Eficiencia Requerida 95 %	

RESULTADOS INTERMEDIOS

Área del tornillo 615.44 mm²	Área del pistón 37,994 mm²
Razón de intensificación 61.735 :1	Tamaño Total de Disparo 23 mm
Máx. Presión Plástica 74,081.633 Pbar	Máx. Presión Requerida 66,673.469 Pbar
Intervalos de Velocidad 5.4 mm/s	

SECUENCIA DE VELOCIDADES

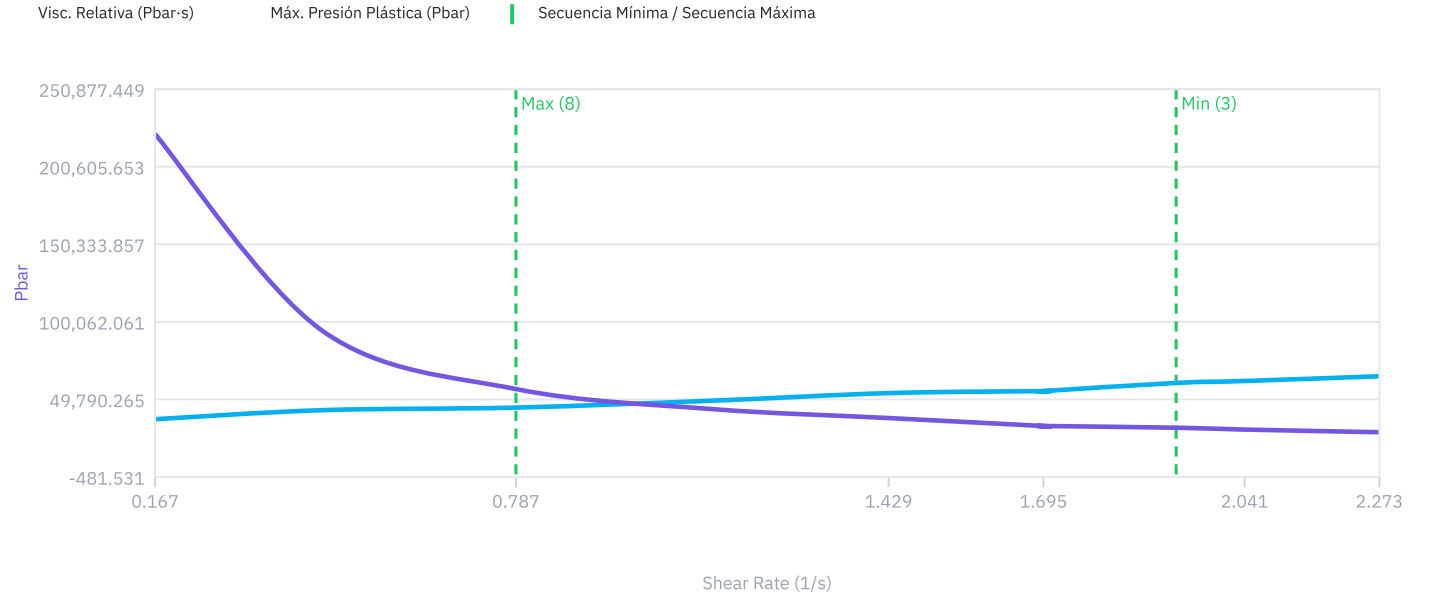
#	Velocidad (mm/s)	T. Llenado (s)	Presión máx. (bar)	Peso cav. (g)	Pos. transfer. (mm)	Máx. Presión Plástica (Pbar)	Flow Rate (cm³/s)	Vel. Relativa (mm/s)	Eficiencia (%)	Visc. Relativa	Shear Rate (1/s)
1	54	0.44	1,050	16.1	11.9	64,821.429	33.234	50.227	93.013	28,521.429	2.273
2	48.6	0.49	1,000	16.1	11.9	61,734.694	29.91	45.102	92.803	30,250	2.041
3	43.2	0.52	980	16.05	11.95	60,500	26.587	42.404	98.157	31,460	1.923
4	37.8	0.59	894	16	12	55,190.816	23.264	37.288	98.646	32,562.582	1.695
5	32.4	0.59	894	16	12	55,190.816	19.94	37.288	115.087	32,562.582	1.695
6	27	0.7	873	16	12	53,894.388	16.617	31.429	116.402	37,726.071	1.429

#	Velocidad (mm/s)	T. Llenado (s)	Presión máx. (bar)	Peso cav. (g)	Pos. transfer. (mm)	Máx. Presión Plástica (Pbar)	Flow Rate (cm³/s)	Vel. Relativa (mm/s)	Eficiencia (%)	Visc. Relativa	Shear Rate (1/s)
7	21.6	0.89	793	16	12	48,955.612	13.294	24.719	114.44	43,570.495	1.124
8	16.2	1.27	721	15.95	12.1	44,510.714	9.97	17.244	106.445	56,528.607	0.787
9	10.8	2.2	694	15.9	12.1	42,843.878	6.647	9.955	92.172	94,256.531	0.455
10	5.4	6	599	14	12.6	36,979.082	3.323	3.567	66.049	221,874.49	0.167

SECUENCIA SELECCIONADA

Secuencia Mínima	Secuencia Máxima
3	8

CURVA DE VISCOSIDAD



COMENTARIOS

Any comments