

116-1652

DATOS DEL PROYECTO

Máquina	IMM 01
Resina	PPGF-20
Molde	ID 1544-1

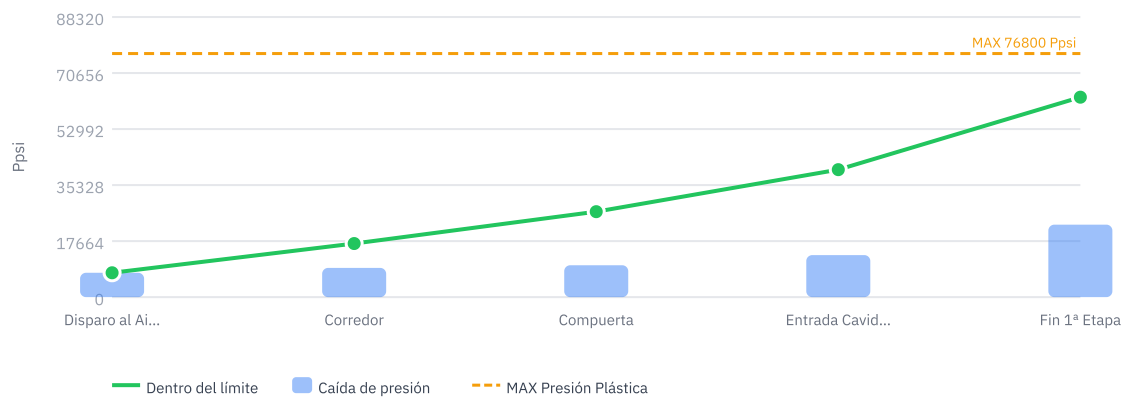
DATOS DE ENTRADA

Razón de Intensificación	64 :1	Temperatura Real de Masa	452 °F
MAX Presión Hidráulica	1,200 psi	Velocidad de Inyección Test	2 in/s
Presión de Disparo al Aire	120 psi	Presión al Corredor	264 psi
Presión a la Compuerta	421 psi	Presión Entrada de Cavidad	628 psi
Presión al Final de la 1ª Etapa	985 psi		

RESULTADOS

Uso de Máquina	82.08 %	MAX Presión Plástica	76,800 Ppsi
Presión de Disparo al Aire	7,680 Ppsi	Barril a Nariz	7,680 Ppsi
Presión al Corredor	16,896 Ppsi	Nariz a Corredor	9,216 Ppsi
Presión a la Compuerta	26,944 Ppsi	Corredor a Compuerta	10,048 Ppsi
Presión Entrada de Cavidad	40,192 Ppsi	Compuerta a Entrada	13,248 Ppsi
Presión al Final de la 1ª Etapa	63,040 Ppsi	Entrada a Fin de 1ª Etapa	22,848 Ppsi

GRÁFICO DE PRESIÓN



COMENTARIOS

Comentarios

Any comments