

Tiempo de Enfriamiento

P-9558

CATÁLOGO

Máquina	Resina	Molde
IMM 06	PP-F8263	ID 66-1

DATOS DE ENTRADA

Difusividad térmica (mm²/s)	Grosor máx. de cavidad (mm)	Temp. de desmoldeo (°C)	Temp. de expulsión deseada (°C)
0.32	4	89	60
Temperatura de masa (°C)	Temp. molde lado A (°C)	Temp. molde lado B (°C)	
240	50	50	

RESULTADOS

Tiempo de enfriamiento sugerido

16.140 s