

V-Check

mvps_oficial

contacto@moldingvps.com

116-1652

1.24% — Repet.

CATÁLOGO

MÁQUINA	RESINA	MOLDE
IMM 01	PPGF-20	ID 1678-2

PARÁMETROS DE PROCESO

CONTRAPRESIÓN (BAR)	VELOCIDAD DE ROTACIÓN (RPM)	VELOCIDAD DE INYECCIÓN TEST (MM/S)
50	60	2

DISPAROS MEDIDOS

#	Peso 1a etapa c/runner (g)	Tiempo de llenado (s)	Posición de transferencia (mm)
1	40.1	1.1	5.2
2	40.2	1.11	5.3
3	40.51	1.1	5.1
4	40.2	1.12	5.3
5	40.32	1.1	5.2
6	40.4	1.14	5.4
7	40.4	1.1	5.3
8	40.5	1.11	5.1
9	40.1	1.12	5.2
10	40.6	1.13	5.6

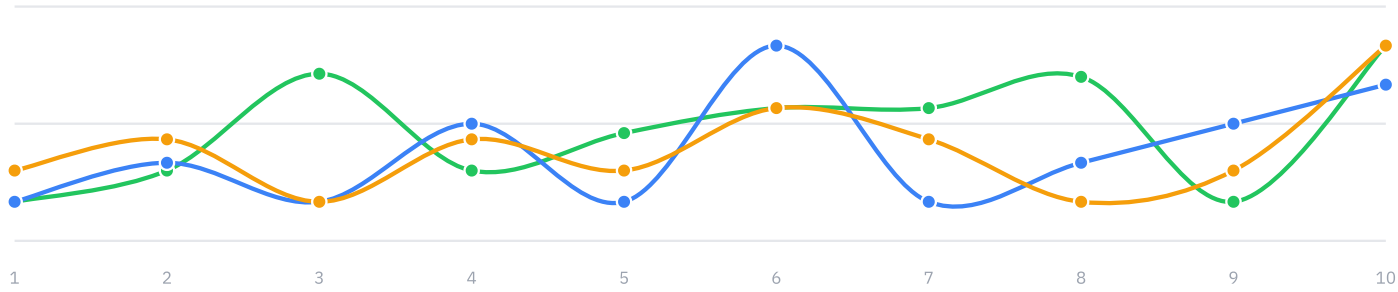
RESULTADOS

Repetibilidad de válvula check: 1.24% Un resultado aceptable del estudio debe ser <3%. La unidad de inyección se encuentra en buen estado.

Peso del disparo (g)	Tiempo de llenado (s)	Posición de transferencia (mm)
Promedio	Promedio	Promedio
Mínimo	Mínimo	Mínimo
Máximo	Máximo	Máximo
Diferencia	Diferencia	Diferencia

GRÁFICAS DE REPETIBILIDAD

Peso del disparo (g) Tiempo de llenado (s) Posición de transferencia (mm)



COMENTARIOS

Any Comments