

Estimación de Tiempo de Residencia

Creado por: Gilberto - contacto@moldingvps.com

Fecha de creación: lunes 24 de noviembre del 2025

Nombre de la Maquina: IMM-X

Nombre del Molde: TOOL-X

Unidad de Medida: Imperial

Nombre de la Resina: RESIN-X

Nombre del Producto: PART-X

Entradas

Tamaño de Disparo: 2.240 in

Máxima Posición de Carga: 8.400 in

Tiempo de Sostenimiento: 3.50 sec

Protección de Carga: 1.00 sec

Tiempo de Enfriamiento: 20.00 sec

Posición de Colchón: 0.297 in

Tiempo de Llenado: 2.76 sec

Tiempo de Operación Prensa Abierta: 4.00 sec

Tiempo de Carga: 2.00 sec

Salidas

Disparos en el Barril: 4.323 shots

Tiempo Total de Ciclo: 30.260 sec

Tiempo de Residencia por Disparo: 105.560 sec

Retraso de Carga Sugerido: 17.000 sec

Tiempo de Residencia por Ciclo: 5.000 sec