

Estimación de Tiempo de Enfriamiento

Creado por: Gilberto - contacto@moldingvps.com
Fecha de creación: lunes 24 de noviembre del 2025

Nombre de la Maquina: IMM-X
Nombre del Molde: TOOL-X
Unidad de Medida: Imperial

Nombre de la Resina: RESIN-X
Nombre del Producto: PART-X

Entradas

Difusividad Térmica: 0.0002110 in²/sec
Temperatura de Desmoldeo: 195.00 °F
Temperatura de Masa: 482.00 °F
Temperatura de Molde Lado B: 70.00 °F

MAX Grosor de Cavidad: 0.150 in
Temperatura de Expulsion Deseada: 190.000 °F
Temperatura de Molde Lado A: 70.000 °F

Salidas

Suggested Cooling Time: 15.938 sec