

Check Valve Repeatability Study

Creado por: Gilberto - contacto@moldingvps.com
Fecha de creación: sábado 22 de noviembre del 2025

Nombre de la Maquina: IMM-X
Nombre del Molde: TOOL-X
Unidad de Medida: Internacional

Nombre de la Resina: RESIN-X
Nombre del Producto: PART-X

Datos

Secuencia	Peso de Disparo	Tiempo de Llenado	Transferencia V/P
1	4.1210 gr	1.1100 sec	0.3610 mm
2	4.1140 gr	1.1000 sec	0.3590 mm
3	4.1190 gr	1.1000 sec	0.3590 mm
4	4.1050 gr	1.1200 sec	0.3630 mm
5	4.0930 gr	1.1200 sec	0.3640 mm
6	4.1150 gr	1.1100 sec	0.3590 mm
7	4.1160 gr	1.1100 sec	0.3590 mm
8	4.1140 gr	1.1000 sec	0.3580 mm
9	4.1080 gr	1.1000 sec	0.3610 mm
10	4.1200 gr	1.1000 sec	0.3600 mm
Promedio	4.1125 gr	1.1070 sec	0.3603 mm
Mínimo	4.1210 gr	1.1200 sec	0.3640 mm
Máximo	4.0930 gr	1.1000 sec	0.3580 mm
Diferencia	0.0280 gr	0.0200 sec	0.0060 mm

Repetibilidad de Válvula Check:

0.6809%

Graficas

