

Abastecimiento de Secador

Creado por: Gilberto - contacto@moldingvps.com
Fecha de creación: jueves 20 de noviembre del 2025

Nombre de la Maquina: IMM-X
Nombre del Molde: TOOL-X
Unidad de Medida: Imperial

Nombre de la Resina: RESIN-X
Nombre del Producto: PART-X

Entradas

ID de Secador: DRY-X
Cantidad de Producción: 12,000 Pcs
Mínima Temperatura de Secado: 180.00 °F
Máximo Tiempo de Secado: 12.00 Hr
Número de Cavidades: 8 Pcs
Peso de Disparo al 100%: 18.000 Oz

Riesgo de Scrap: 2 %
Capacidad de Secador: 120.000 Lb
Mínimo Tiempo de Secado: 1.00 Hrs
Máximo Contenido de Humedad: 0.10 %
Tiempo de Ciclo Estimado: 42 sec

Salidas

Piezas Por Hora: 686 Pcs/Hr
Mínimo Tiempo de Secado: 60.00 min
Capacidad de Secador: 1,920 Oz
Flujo de Resina: 25.71 oz/min
Recorrido de Resina: 1.24 Hr
Mínima Recarga de Resina: 96.429 Lb

Tiempo de Ciclo Estimado: 0.70 min
Disparos Requeridos: 1,530 shots
Resina Requerida: 1721.250 Lb
Tiempo de Producción: 17.85 Hr
Abastecimiento de Secador: 853 Pcs
Recargas Requeridas: 17 times