



Área Proyectada y Tonelaje

Creado por: Gilberto - contacto@moldingvps.com
Fecha de creación: jueves 20 de noviembre del 2025

Nombre de la Maquina: IMM-X
Nombre del Molde: TOOL-X
Unidad de Medida: Imperial

Nombre de la Resina: RESIN-X
Nombre del Producto: PART-X

Runners - Area: 2.00 in²

Runner 1	Forma: RECTANGULO	Altura: 8 in	Base: .25 in	Cavidades: 1
----------	-------------------	--------------	--------------	--------------

Cavidades - Area: 50.00 in²

Cavidad 1	Forma: RECTANGULO	Altura: 4 in	Base: 3 in	Cavidades: 4
Cavidad 2	Forma: TRIANGULO	Altura: .5 in	Base: 1 in	Cavidades: 8

Huecos - Area: 3.30 in²

Hueco 1	Forma: CIRCULO	Diametro: .725 in	Cavidades: 8
---------	----------------	-------------------	--------------

Entradas

Mínimo Factor de Tonelaje: 2 Ton/in ²	Máximo Tonelaje de la maquina: 400 Ton
Mínimo Factor de Tonelaje: 4 Ton/in ²	Factor de Seguridad: 10 %

Salidas

Mínimo Tonelaje Sugerido: 107.14 Ton	Área Proyectada: 48.699 in ²
--------------------------------------	---

Máximo Tonelaje Sugerido: 214.28 Ton

Tonelaje Sugerido: 160.71 Ton

