



## Área Proyectada y Tonelaje

Creado por: Gilberto - contacto@moldingvps.com

Fecha de creación: jueves 20 de noviembre del 2025

Nombre de la Maquina: IMM-X  
Nombre del Molde: TOOL-X  
Unidad de Medida: Imperial

Nombre de la Resina: RESIN-X  
Nombre del Producto: PART-X

### Runners - Area: 2.00 in<sup>2</sup>

Runner 1      Forma: RECTANGULO      Altura: 8 in      Base: .25 in      Cavidades: 1

### Cavidades - Area: 50.00 in<sup>2</sup>

Cavidad 1	Forma: RECTANGULO	Altura: 4 in	Base: 3 in	Cavidades: 4
Cavidad 2	Forma: TRIANGULO	Altura: .5 in	Base: 1 in	Cavidades: 8

### Huecos - Area: 3.30 in<sup>2</sup>

Hueco 1      Forma: CIRCULO      Diametro: .725 in      Cavidades: 8

## Entradas

Mínimo Factor de Tonelaje: 2 Ton/in<sup>2</sup>  
Máximo Factor de Tonelaje: 4 Ton/in<sup>2</sup>

Máximo Tonelaje de la maquina: 400 Ton  
Factor de Seguridad: 10 %

## Salidas

Mínimo Tonelaje Sugerido: 107.14 Ton

Área Proyectada: 48.699 in<sup>2</sup>

Máximo Tonelaje Sugerido: 214.28 Ton

Tonelaje Sugerido: 160.71 Ton

