

Razón de Intensificación

Creado por: Gilberto - contacto@moldingvps.com
Fecha de creación: jueves 20 de noviembre del 2025

Nombre de la Maquina: IMM-X
Nombre del Molde: TOOL-X
Unidad de Medida: Internacional

Nombre de la Resina: RESIN-X
Nombre del Producto: PART-X

Entradas

Piston Diameter: 450.000 mm
Máx Injection Pressure: 1,200 Hbar

Screw Diameter: 32.000 mm

Salidas

Intensification Ratio: 198 : 1
Max Plastic Pressure: 237,305 Pbar

Piston Area: 158962.500 mm²
Screw Area: 803.840 mm²