

Ventana de proceso

Creado por: Gilberto - contacto@moldingvps.com

Fecha de creación: martes 8 de julio del 2025

Nombre de la Maquina: IMM-12345-IMP

Nombre del Molde: T32108-IMP

Unidad de Medida: Imperial

Nombre de la Resina: PP-11O223

Nombre del Producto: PRT23

Información general

Tipo de Resina: PP Estructura Química: Cristalino Temperatura Crítica: Molde Tiempo de Enfriamiento: 18.0 sec.

Información de la Carta de Parámetros de Resina

	Límite Inferior	Límite Superior	Valor Nominal
Presión de Sostenimiento	500 psi	1200 psi	850 psi
Temperatura	60.0 °F	120.0 °F	90 °F

Configuración de Tolerancias de Valores de Entrada de Proceso

Tamaño de Disparo 2.242 in	Posición de Corte 0.350 in	Velocidad de Inyección 3.200 in/seg	Presión de Inyección Set 1400 Hpsi
	Límite Inferior	Valor Nominal	Límite Superior
Presión de Sostenimiento	600.0 Hpsi	650.0 Hpsi	750.0 Hpsi
Temperatura de MOLDE	70.0 °F	80.0 °F	90.0 °F

Configuración de Tolerancias de Valores de Entrada de Proceso

	Valor Nominal	Tolerancia	Mínimo	Máxima
Máxima Presión de Inyección	1600 Ppsi	5.0 %	1520.0 Ppsi	1680.0 Ppsi
Tiempo de Llenado	2.760 sec.	15.0 %	2.346 sec.	3.174 sec.
Posición de Colchón	0.297 in	5.0 %	0.282 in	0.312 in
Peso de Cavidades	3.360 Oz	0.1 %	3.357 Oz	3.363 Oz
Tiempo de Recuperación	2.000 sec.	20.0 %	1.60 sec.	2.40 sec.
Tiempo de Ciclo	30.26 sec.	10.0 %	27.23 sec.	33.29 sec.



Tabla DOE

SOSTEN- IMIENTO	TEMP	ORDEN	PRESION DE SOST	TEMP	COOLING TIME	PRESION DE INYECCION	COLCHON	TIEMPO DE LLENADO	TIEMPO DE CARGA	TIEMPO DE CICLO	PESO DE CAVIDADES
MIN	MIN	6	600.0	70.0	18.0	1600.00	0.298	2.820	2.110	29.000	3.360
MIN	NOM	9	600.0	80.0	18.0	1630.00	0.298	2.810	2.170	29.000	3.360
MIN	MAX	7	600.0	90.0	18.0	1650.00	0.298	2.810	2.150	29.000	3.362
NOM	MIN	1	650.0	70.0	18.0	1610.00	0.298	2.810	2.100	29.000	3.360
NOM	NOM	4	650.0	80.0	18.0	1600.00	0.298	2.810	2.130	29.000	3.361
NOM	MAX	3	650.0	90.0	18.0	1590.00	0.298	2.810	2.120	29.000	3.360
MAX	MIN	5	750.0	70.0	18.0	1650.00	0.298	2.810	2.120	29.000	3.360
MAX	NOM	2	750.0	80.0	18.0	1643.00	0.298	2.810	2.150	29.000	3.363
MAX	MAX	8	750.0	90.0	18.0	1611.00	0.298	2.810	2.140	29.000	3.360



TEST DIMENSIONAL

		DIMENSION 1	DIMENSION 2	DIMENSION 3	DIMENSION 4	COSMÉTICO	RESUMEN
		0.5000	0.100	0.200	1		
	Tolerancia Inferior	0.010	0.010	0.010	1		
	Tolerancia Superior	0.010	0.010	0.010	1		
		0.49	0.09	0.19	0.00		
		0.51	0.11	0.21	2.00		
TEST	ORDEN DOE						
1	MIN - MIN	0.5000	0.1000	0.2000	1	PASA	ACEPTADO
2	MIN - NOM	0.5000	0.1060	0.2000	1	PASA	ACEPTADO
3	MIN - MAX	0.5100	0.1000	0.2000	1	PASA	ACEPTADO
4	NOM - MIN	0.5000	0.1100	0.2000	1	PASA	ACEPTADO
5	NOM - NOM	0.5000	0.1000	0.2000	1	PASA	ACEPTADO
6	NOM - MAX	0.5000	0.1000	0.2000	1	PASA	ACEPTADO
7	MAX - MIN	0.5000	0.1000	0.2100	1	PASA	ACEPTADO
8	MAX - NOM	0.5000	0.1000	0.2000	1	PASA	ACEPTADO
9	MAX - MAX	0.5000	0.1000	0.2000	1	PASA	ACEPTADO



Ventana de Proceso

