

Checklist de Solución de Problemas para Materiales Amorfos

Líneas de Unión - *Weld Lines*

Fecha: _____	Comentarios: _____
Producto: _____	_____
Máquina: _____	_____
Molde: _____	_____
Resina: _____	_____

Advertencia:

Antes de elaborar el checklist y/o ajustar cualquier parámetro previamente validado y verificado en tu Proceso de Moldeo por Inyección debes de revisar las condiciones actuales de los equipos y herramientas en uso.

- El producto, el molde, el material y la máquina son las apropiadas y coinciden con la orden de producción.
- El programa del Control de Mando está correctamente cargado conforme a la carta de parámetros del producto
- Las válvulas de enfriamiento están abiertas.
- Los equipos periféricos están correctamente conectados y encendidos.
- El material o Resina es la correcta, así como los aditivos y sus porcentajes de carga
- La máquina y sus componentes funcionen correctamente y estan calibrados
- El Mantenimiento Preventivo y Autónomo han sido completados y están dentro de vigencia.

El orden de las tareas asignadas para el checklist no es prioritario, es recomendable leer todas las tareas y asignar un orden personalizado, en base a la experiencia y el historial de cada equipo y herramienta.

POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN	ORDEN	CHECK
Suciedad de Molde	Verificar que las Cavidades y Molde estén limpios	___	<input type="checkbox"/>
Suciedad en Venteos	Verificar limpieza de Venteos	___	<input type="checkbox"/>
Desgaste de Venteos	Verificar/Ajustar profundidad de venteo	___	<input type="checkbox"/>
Falta de Venteos	Agregar Venteos	___	<input type="checkbox"/>
Variación de Velocidad de Inyección	Ajustar Velocidad de Inyección. Utilizar Perfil	___	<input type="checkbox"/>
Baja Presión de Inyección	Aumentar Presión de Inyección	___	<input type="checkbox"/>
Variación de Melt Temperature	Ajustar Melt Temperature	___	<input type="checkbox"/>
Variación de Temperatura de Enfriamiento	Ajustar Temperatura de Enfriamiento	___	<input type="checkbox"/>
Alto contenido de Humedad de Resina	Verificar Humedad de Resina	___	<input type="checkbox"/>
Diseño de Molde	Verificar flujo de plástico en Cavidades	___	<input type="checkbox"/>
Restricciones de Diseño de Pieza	Agregar Inserto Porcerax de ser necesario	___	<input type="checkbox"/>
Baja Presión de Cavidad	Aumentar Presión de Cavidad	___	<input type="checkbox"/>
Baja Contrapresión	Aumentar Contrapresión	___	<input type="checkbox"/>
Baja Velocidad de Inyección	Aumentar Velocidad de Inyección	___	<input type="checkbox"/>
Mal ubicación de Venteos	Verificar/Cambiar ubicación de venteos	___	<input type="checkbox"/>

La información de esta guía está basada en problemas y soluciones generales comunes, algunas veces los alcances de las causas son muy específicos y hay que adentrarnos mas en el entorno donde estamos produciendo, desde el medio ambiente, las condiciones de la maquina, molde, etc.

MVPS® desarrolla experimentos y funciones requeridas para el desarrollo de tus procesos de moldeo. Los parámetros ingresados, las desiciones y el correcto uso y mantenimiento de los equipos intervenidos son responsabilidad del usuario

Checklist de Solución de Problemas para Materiales Amorfos

Líneas de Unión - *Weld Lines*

POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN	ORDEN	CHECK
Falta de Venteo en Final de Cavidad	Agregar Venteo en área de afectación	___	<input type="checkbox"/>
Suciedad de Molde	Verificar Molde por suciedad o raspaduras	___	<input type="checkbox"/>
Bajo Tiempo de Empaque	Aumentar Tiempo de Empaque	___	<input type="checkbox"/>
Exceso de Material en Tolva	Reducir Alimentación de Resina en Tolva	___	<input type="checkbox"/>
Variación de Compuertas / Mala ubicación	Verificar dimensiones y ubicación de Compuertas	___	<input type="checkbox"/>
Alta Fuerza de Cierre (Tonelaje)	Reducir Presión de Tonelaje	___	<input type="checkbox"/>

La información de esta guía está basada en problemas y soluciones generales comunes, algunas veces los alcances de las causas son muy específicos y hay que adentrarnos mas en el entorno donde estamos produciendo, desde el medio ambiente, las condiciones de la maquina, molde, etc.

MVPS® desarrolla experimentos y funciones requeridas para el desarrollo de tus procesos de moldeo. Los parámetros ingresados, las desiciones y el correcto uso y mantenimiento de los equipos intervenidos son responsabilidad del usuario