

## Checklist de Solución de Problemas para Materiales Amorfos

### Congelamiento de Nariz - *Nozzle Freeze Off*

<b>Fecha:</b> _____	<b>Comentarios:</b> _____
<b>Producto:</b> _____	_____
<b>Máquina:</b> _____	_____
<b>Molde:</b> _____	_____
<b>Resina:</b> _____	_____

#### Advertencia:

Antes de elaborar el checklist y/o ajustar cualquier parámetro previamente validado y verificado en tu Proceso de Moldeo por Inyección debes de revisar las condiciones actuales de los equipos y herramientas en uso.

<input type="checkbox"/>	El producto, el molde, el material y la máquina son las apropiadas y coinciden con la orden de producción.
<input type="checkbox"/>	El programa del Control de Mando está correctamente cargado conforme a la carta de parámetros del producto
<input type="checkbox"/>	Las válvulas de enfriamiento están abiertas.
<input type="checkbox"/>	Los equipos periféricos están correctamente conectados y encendidos.
<input type="checkbox"/>	El material o Resina es la correcta, así como los aditivos y sus porcentajes de carga
<input type="checkbox"/>	La máquina y sus componentes funcionen correctamente y estan calibrados
<input type="checkbox"/>	El Mantenimiento Preventivo y Autónomo han sido completados y están dentro de vigencia.

El orden de las tareas asignadas para el checklist no es prioritario, es recomendable leer todas las tareas y asignar un orden personalizado, en base a la experiencia y el historial de cada equipo y herramienta.

POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN	ORDEN	CHECK
Contacto de Nozzle Tip y Sprue Seat	Habilitar opción Sprue Break de máquina	___	<input type="checkbox"/>
Baja Temperatura de Nariz	Aumentar Temperatura de Nariz	___	<input type="checkbox"/>
Baja Temperatura de Enfriamiento	Aumentar Temperatura de Enfriamiento	___	<input type="checkbox"/>
Falta de calentamiento de Banda Calefactora	Ajustar Banda Calefactora de Nariz más cerca del Molde	___	<input type="checkbox"/>
Falla de Banda Calefactoras	Verificar funcionamiento de Banda Calefactoras	___	<input type="checkbox"/>
Alto Tiempo de Ciclo	Reducir Tiempo de Ciclo	___	<input type="checkbox"/>
Uso de Nozzle Tip incorrecto	Verificar uso de Nozzle Tip tipo Reverse Taper	___	<input type="checkbox"/>
Falta de Banda Calefactora en Nozzle Tip	Agregar Banda Calefactora a Nozzle Zone	___	<input type="checkbox"/>

La información de esta guía está basada en problemas y soluciones generales comunes, algunas veces los alcances de las causas son muy específicos y hay que adentrarnos mas en el entorno donde estamos produciendo, desde el medio ambiente, las condiciones de la maquina, molde, etc.

MVPS® desarrolla experimentos y funciones requeridas para el desarrollo de tus procesos de moldeo. Los parámetros ingresados, las desiciones y el correcto uso y mantenimiento de los equipos intervenidos son responsabilidad del usuario