

Checklist de Solución de Problemas para Materiales Amorfos

Burbujas Internas - *Internal Bubbles*

Fecha: _____	Comentarios: _____
Producto: _____	_____
Máquina: _____	_____
Molde: _____	_____
Resina: _____	_____

Advertencia:

Antes de elaborar el checklist y/o ajustar cualquier parámetro previamente validado y verificado en tu Proceso de Moldeo por Inyección debes de revisar las condiciones actuales de los equipos y herramientas en uso.

<input type="checkbox"/>	El producto, el molde, el material y la máquina son las apropiadas y coinciden con la orden de producción.
<input type="checkbox"/>	El programa del Control de Mando está correctamente cargado conforme a la carta de parámetros del producto
<input type="checkbox"/>	Las válvulas de enfriamiento están abiertas.
<input type="checkbox"/>	Los equipos periféricos están correctamente conectados y encendidos.
<input type="checkbox"/>	El material o Resina es la correcta, así como los aditivos y sus porcentajes de carga
<input type="checkbox"/>	La máquina y sus componentes funcionen correctamente y estan calibrados
<input type="checkbox"/>	El Mantenimiento Preventivo y Autónomo han sido completados y están dentro de vigencia.

El orden de las tareas asignadas para el checklist no es prioritario, es recomendable leer todas las tareas y asignar un orden personalizado, en base a la experiencia y el historial de cada equipo y herramienta.

POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN	ORDEN	CHECK
Alta Humedad de Resina	Verificar uso Secador de Resina	___	<input type="checkbox"/>
Tipo de Secador no adecuado	Verificar uso de Secador Disecante	___	<input type="checkbox"/>
Falla de Secado de Resina	Verificar funcionamiento de Secador	___	<input type="checkbox"/>
Suciedad en Molde	Verificar limpieza de Molde, Venteos y Línea de Partición	___	<input type="checkbox"/>
Venteos desgastados	Verificar/Ajustar medidas de Venteos	___	<input type="checkbox"/>
Alta Descompresión	Reducir Posición de Descompresión	___	<input type="checkbox"/>
Baja Presión de Cavidad	Aumentar Presión de Cavidad	___	<input type="checkbox"/>
Alta Velocidad de Inyección	Reducir Velocidad de Inyección	___	<input type="checkbox"/>
Alta Temperatura de Masa/Melt	Reducir Velocidad de Inyección	___	<input type="checkbox"/>
Baja Contrapresión	Aumentar Contrapresión	___	<input type="checkbox"/>
Alta Velocidad de Rotación RPM	Reducir Velocidad de Rotación RPM	___	<input type="checkbox"/>
Mal posicionamiento de Compuerta	Mejorar la posición y dimensión de Compuerta	___	<input type="checkbox"/>
Obstrucciones en Corredor y/o Compuerta	Eliminar restricciones de flujo en Corredor y/o Compuerta	___	<input type="checkbox"/>
Tamaño de Disparo reducido	Aumentar Tamaño de Disparo	___	<input type="checkbox"/>
Alto Posición de Colchón	Reducir Posición de Colchón	___	<input type="checkbox"/>

La información de esta guía está basada en problemas y soluciones generales comunes, algunas veces los alcances de las causas son muy específicos y hay que adentrarnos mas en el entorno donde estamos produciendo, desde el medio ambiente, las condiciones de la maquina, molde, etc.

MVPS® desarrolla experimentos y funciones requeridas para el desarrollo de tus procesos de moldeo. Los parámetros ingresados, las desiciones y el correcto uso y mantenimiento de los equipos intervenidos son responsabilidad del usuario

Checklist de Solución de Problemas para Materiales Amorfos

Burbujas Internas - *Internal Bubbles*

POSIBLE CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN	ORDEN	CHECK
Dimensiones reducidas de Sprue, Corredor y/o Compuertas	Aumentar dimensiones de Sprue, Corredor y Compuertas	___	<input type="checkbox"/>
Baja Temperatura de Barril	Aumentar Temperatura de Barril	___	<input type="checkbox"/>
Falla de Sistema de Enfriamiento	Verificar Termorreguladores y Líneas de Enfriamiento	___	<input type="checkbox"/>
Propiedades de la Resina	Agregar Aditivo Espumante	___	<input type="checkbox"/>

La información de esta guía está basada en problemas y soluciones generales comunes, algunas veces los alcances de las causas son muy específicos y hay que adentrarnos más en el entorno donde estamos produciendo, desde el medio ambiente, las condiciones de la máquina, molde, etc.

IMVPS® desarrolla experimentos y funciones requeridas para el desarrollo de tus procesos de moldeo. Los parámetros ingresados, las decisiones y el correcto uso y mantenimiento de los equipos intervenidos son responsabilidad del usuario